複数解像度連続状態空間による高速フィードフォーワード制御 Fast Feed Forward Control using Continuous State Space with Multi-Resolution

川野 洋^{*1} Hiroshi Kawano

^{*1}日本電信電話株式会社 NTT コミュニケーション科学基礎研究所 ^{*1}NTT Corporation, NTT Communication Science Laboratories

This paper discusses an effect of the use of multi-layered state space, of which each layer has different resolution, on an application of online machine learning for acquisition of a dynamics model for feed forward control. By introducing the proposed method, the online acquisition of a dynamics model of the controlled plant can be dramatically accelerated without decreasing the accuracy of the obtained model. The proposed structure is designed to make the most of the accuracy of the dynamics model constructed by the state space with high resolution and the high learning speed of that constructed by the state space of the proposed method is examined by experiments using feed forward control of multi-DOF ultrasonic motor.

1. はじめに

自動制御手法は、大きく分けてフィードバック制御とフィード フォーワード制御からなる。フィーバック制御は、制御対象の状態の目標状態からの誤差を利用して、その誤差を減らすように 制御入力値を自動的に調整する手法であり、簡単に実装するこ とができるので広く利用されている。しかし、目標追従性能につ いては限界があり、追従時間差等に関する要求が厳しい場合 に十分に要求を満足できないという欠点がある。これに対して、 フィードフォーワード制御は、制御対象の入出力関係を記述し た逆モデルを利用して、制御対象が目標状態に到達するため の適切な制御入力値を計算する手法であり、高追従性と高精 度を実現しやすい。その一方で、制御アルゴリズムの実装のた めには、正確な逆モデルが必要であり、そのような逆モデルの 獲得にかかるコストが高いという問題点がある。特に、その特性 を数学的な方程式で記述しにくい制御対象を扱う場合は、その 問題は顕著なものとなる。

これらの問題を解決するためには、機械学習の手法を応用し た逆モデルの自動獲得が有効である。そのような手法の代表的 なものとして、川人らによって提案されたフィードバック誤差学習 がある[川人 1996 年]。フィードバック誤差学習は、制御対象の 目標状態からの誤差を教師信号として利用し、逆モデルの入出 力関係の自動調整を行うものである。具体的には、誤差の値が 正の場合には、逆モデルの出力値を下げ、逆に誤差の値が負 の場合には、逆モデルの出力値を上げる方向に調整を行う。こ の場合、逆モデルは、人工神経回路や、放射状基底関数を利 用して構成されることが多く[Sutton 1998 年]、逆モデルの十分 な精度を確保するためには、逆モデルを構成するパーセプトロ ンの数や放射状基底関数の中心点の数を十分多くする(解像 度を高くする)ことが必要である。しかし、逆に解像度が高い場 合には、それに応じて学習に要する時間が長くなるのが問題で あり、実時間性を要求される自動制御問題の場合には特に深 刻である。また、制御を行いながらのオンライン学習を使用する 場合には、学習における状態空間の探索が、適切に行われな いことが多く、逆モデルが状態空間全域で適切な値を出力でき

連絡先:川野 洋,日本電信電話株式会社,神奈川県厚木市 森の里若宮 3-1,電話:046-240-3185, FAX:046-240-4716, E-mail:kawano@avg.brl.ntt.co.jp



図1 多自由度超音波モータ (東京工業大学上羽研究室製作)

るようになるとは限らないのも問題である。

本研究では、このような逆モデルの解像度に関する問題を解 決するための手法として、低解像度の逆モデルが持つ高い学 習速度と、高い解像度の逆モデルが持つ高い精度の両方を兼 ね備えた、多重解像度状態空間[Moody 1989 年]に着目し、そ れによる逆モデル構成手法を提案する。そして、その有効性の 検証を、多自由度超音波モータ(図1)を利用した実験により行 う。

2. 多重解像度状態空間による逆モデル

2.1 逆モデルの構成と学習順序

図 2 に本研究で提案する多重解像度状態空間による逆モデ ル (MLIMMR: multi-layered inverse model with multiresolution)の構成を示す。MLIMMR は、異なる解像度を持つ 複数の逆モデルを階層的に配置したものである。各層の逆モデ ルは、与えられた入力値に対応する出力値を算出する。 MLIMMR の出力値は、各層逆モデルの出力値の和である。図 2 では、便宜的に高解像度の逆モデルを上層に配置し、低解 像度の逆モデルを下層に配置している。



図2 多重解像度状態空間による逆モデルの構成



図3 学習による多重解像度状態空間による逆モデルの出力値の変化

学習前には、各逆モデルは常に 0 を出力する。学習は、低解 像度の逆モデルから開始される。同時に学習を行う逆モデルは 一つであり、ある解像度の逆モデルの学習が終了したら、その 一つ上の解像度の逆モデルの学習を開始する。各逆モデルの 学習は、学習が一定時間経過したら終了される。

2.2 学習プロセスのイメージ

図3に、学習中のMLIMMRの出力値が変化していく様子のイメージ図を示す。図3の破線は、最下層の最低解像度の逆 モデルの学習が終了した時点でのMLIMMRの出力値を示す。 この時点では、最下層の逆モデル以外は、0を出力している。こ の時点で、逆モデルの状態空間の全体が探索されているわけ ではないが、最下層逆モデルの解像度の低さにより、状態空間 中の探索が済んでない箇所においても、探索済みの箇所の学 習結果を利用した補間が行われている。これにより、精度は低いものの逆モデルの入出力関係の全体像は、状態空間内の広い範囲でほぼ再現されている状態になっている。続いて、第2 層の学習が行われる。第2層の学習中は、最下層は学習済みの値を出力するため、第2層は、最下層と理想的な出力値の間の誤差を埋める学習を行う。以後、第2層の学習が終了したら第3層、第4層の学習が順次行われる。最上層の学習が開始されたら、以後は、最上層は学習を停止せずに継続しつづける。

以上のプロセスにおいて、第 1 層の出力値と理想出力値の 間の誤差は、出力値そのものの大きさに比べて小さいと考えら れるので、第 2 層以降のそれぞれの層の逆モデルの学習に要 する時間は、それぞれの層の逆モデルが単独で使用された場 合の学習に要する時間に比べて大幅に短い。そのため、全層 の学習に要する時間はさほど長くない。例えば、第 1、2、3 層の 解像度比が 1:2:4 で次元数が 2 の場合、学習所要時間比は、 ほぼ 1:4:16 であるが、上記の効果によって、第 2 層以降の逆モ デルの学習時間は、第 1 層の学習時間と同じ時間にしても問 題ないと考えれば、全層の学習に要する時間はたかだか 1+1+1 =3 である。これは、単独で、第 3 層を利用した場合に比 べてはるかに短い。

3. 実験のための実装

3.1 多自由度超音波モータ

本研究では、制御対象として、図1に示す多自由度超音波モ ータを仮定する。多自由度超音波モータは、球状の回転子を持 ち、1 台で 3 方向への回転を行うことができ、高トルク性能に優 れている。しかし、その動特性が摩擦力によって支配されている ため、逆モデルを簡単な方程式で記述することは難しく、また、 運転中に動特性が変化するという問題がある。また、モータ動 作は極めて俊敏であり、速度のステップ応答時間は 10ms と非 常に短いため、通常のフィードバック制御手法を使用すると深 刻なギザギザ動作を起こしやすい。これらの問題を考慮すると、 フィードバック誤差学習によるフィードフォーワード制御の適用 例として、多自由度超音波モータは適切であると言える[川野 2003 年]。

3.2 逆モデル

本研究では、放射状基底関数(RBF: Radial Basis Function) を利用して、MLIMMRを実装する。RBFの定義は、

$$f_{jk}(x_0, x_1, ..., x_n) = \exp(-\frac{\sum_{i} \left\|x_i - c_{ijk}\right\|}{r_k^2}) \qquad \dots (1)$$

である。 x_{0} , .. x_{i} , .. x_{n} は入力ベクトルの各要素変数であり、 c_{ijk} は、 RBFの中心点座標、 r_{k} は、RBFの基準半径である。iは入力ベクトルの要素番号、jは RBFの中心点の番号、kは逆モデルの 層番号である。入力変数軸によって構成される状態空間内に格 子上に RBFの中心点を配置して、各層の逆モデルを構成する。 すなわち各層の出力値 y_{k} は、

$$y_k(x_0, x_1, .., x_n) = \sum_j w_{jk} f_{jk}(x_0, x_1, .., x_n) \qquad \dots (2)$$

である。 w_{jk} は重み変数である。学習によって、重み変数の値を 調整する。(2)より MLIMMR の出力値 yは、

$$y = \sum_{k} y_{k}(x_{0}, x_{1}, ., x_{n}) \qquad \dots (3)$$



(b) Feed forward control assisted by feedback method

図4 実験で使用した制御アルゴリズム

表 1	実験における	MLIMMR	の各定数の値

Parameter	1 st module	2 nd	3 rd module
		module	
解像度	9	36	144
(RBF の中心点数)			
回転角度位置	$\pm 10 \deg$		
範囲	-		
制御目標速度範囲	$\pm 30 \text{ deg/sec}$		
学習時間	5 sec		no limit
学習率 α	0.01		

となる。w_{ik}は、以下の学習側により更新される。

$$w_{jk} \rightarrow w_{jk} + \alpha e \frac{\partial}{\partial w_{jk}} y_k(x_0, x_1, ..., x_n)$$
(4)

ここでは、eは制御誤差、αは、学習率である。

3.3 制御アルゴリズム

図 4 に、本研究の実験で使用したフィードフォーワード制御 アルゴリズムのブロック図を示す。(a)は、フィードフォーワード制 御のみによる制御アルゴリズムであり、(b)は、フィードバック制御 により補助されたフィードフォーワード制御アルゴリズムである。 (a)は、MLIMMR の学習性能の評価に、(b)は、MLIMMR を利 用した制御アルゴリズムの総合的な性能の評価のためのもので ある。

モータへの制御出力は電圧値で与えられ、制御目標は、回 転速度で与えられる。制御目標回転速度は、目標回転角度位 置を微分して算出されるものである。実験ではモータ回転子上 に負荷重量物を固定することを考慮し、逆モデルの入力をモー タの回転角度位置と制御目標回転速度とする。また、出力は、 制御電圧とする。

4. 実験による検証

4.1 学習速度検証結果

MLIMMR を利用した制御アルゴリズム(a)と、MLIMMR の最 上層と同じ解像度を持った逆モデルを利用した制御アルゴリズ ム(a)とで、学習速度を比較した。学習速度の比較は、制御誤差 の時間履歴を参照して行った。表 1 に、実験で使用した各定数 の値を示す。検証に使用した目標軌道は、正弦波状の軌道とし た。目標軌道の周期は、学習開始後 30 秒間は、4 秒としたが、 30 秒以降は、周期を変化させた。変化後の周期の値は、2 秒の 場合と10 秒の場合の 2 通りで実験を行った。

図 5、6 に単層の逆モデルを利用した場合の、図 7、8 に MLIMMR を利用した場合の実験結果を示す。総じて、学習開 始直後の制御誤差値は、単層逆モデルを使用した場合が低い が、その後の目標軌道の周期変更までは、単層逆モデルと MLIMMR の両者の場合で同様の大きさの制御誤差値を示し ている。これは、学習開始直後の MLIMMR の最下層逆モデル の低解像度に起因するものである。一方、目標軌道の変更後で は、両者の制御誤差値には、明確な差がある。一つは、図 5 の、 単層逆モデルを利用した場合では、目標軌道変更直後に急激 な制御誤差の上昇が見られるのに対して、図7の MLIMMR を 利用した場合ではそれは見られない。また、図 6 の単層逆モデ ルを利用した場合と図8のMLIMMRを利用した場合とでは、 MLIMMR を利用した場合のほうが制御誤差は小さい。この結 果は、MLIMMR の下層モデルの補間によって、未経験の目標 速度を入力された場合の出力値の誤差が小さく押さえられてい ることを示す。すなわち、学習開始から 30 秒までの間に与えら れた目標軌道上でのみの学習に限っては、単層逆モデルと MLIMMR の場合とで同様の性能が出ていたが、逆モデルの







Time history of the tracking error



図 6 単層逆モデルを利用した場合の学習履歴 (学習開始後 30 秒で周期を長くした場合)



図7 多重解像度逆モデルを利用した場合の学習履歴 (学習開始後30秒で周期を短くした場合)



図8 多重解像度逆モデルを利用した場合の学習履歴 (学習開始後30秒で周期を長くした場合)

Time history of the motion of the motor



図9フィードバック制御と多重解像度逆モデルを利用した フィードフォーワード制御を併用した場合のモータ制御結果



図 10フィードバック制御と多重解像度逆モデルを利用した フィードフォーワード制御を併用した場合のモータ制御誤差

状態空間内で適切な学習が行われた部分の広さには大きな差 があったと言える。そして、このことが、目標軌道変更後の学習 性能差に現れていると言える。つまり、MLIMMRの学習性能は 学習プロセスの後半になるにつれて加速的に上がると言える。

4.2 制御性能検証結果

図 9 に、MLIMMR を逆モデルとした制御アルゴリズム(b)を 使用した場合の、モータの傾斜運動制御結果を示す。図 9 のグ ラフにより、深刻なギザギザ動作なしで、追従時間差が 10ms 以 内のモータの軌道追従制御が実現されていると言える。図 10 に制御誤差の履歴を示す。図 10 のグラフより、制御誤差も、0.5 度程度に押さえられていることが読み取れる。制御アルゴリズム (a)の場合より格段に制御誤差が小さいのは、フィードバック制 御による補助のためである。

5. 結論

本研究では、機械学習を利用したフィードフォーワード制御時における逆モデルの学習速度向上のために、多重解像度状態空間を利用した逆モデルの構成方法を提案し、その有効性の評価を多自由度超音波モータの軌道追従制御実験により行った。その結果として,以下の結論を得た。

- ① 多重解像度状態空間を利用した逆モデルを使用し、フィードバック誤差学習の手法により、逆モデルの学習を行わせた場合、単層逆モデルに比べて、学習速度の向上と、学習時の探索の不完全さに対する頑健性の向上が見られる。
- ② フィードバック制御とフィードフォーワード制御を併用し、逆 モデルとして多重解像度状態空間を利用した制御アルゴリ ズムにより、負荷付きの多自由度超音波モータの軌道追従 制御において、追従時間差約 10ms で、ギザギザ動作なし の滑らかな動作を実現できる。

6. 今後の展開

今後は、多重解像度状態空間の持つ特性について、詳細な 数理および実験的解析を行っていくとともに、逆モデルの学習 時の探索状況に応じて、学習すべき逆モデルの階層を切り替 えるための手法について研究し、さらなる制御性能の向上を図 っていく予定である。

7. 謝辞

本研究で使用された多自由度超音波モータは、東京工業大 学精密工学研究所上羽研究室にて製作されたものである。上 羽貞行教授のご協力に厚く御礼を申し上げる。

参考文献

[川人 1996年] 川人光男,脳の計算理論,産業図書,1996.

- [Sutton 1998 年] Reinforcement Learning –An Introduction-, R., S., Sutton, A., G., Barto, The MIT Press, 1998.
- [川野 2003 年] H. Kawano, T. Hirahara, "Three-DOF Angular Positioning Control using a Multi-DOF Ultrasonic Motor in the Pre-loaded Condition – Application to the Auditory Tele-Existence Robot "TeleHead" -", Proc. of 2003 IEEE/RSJ International Conference on Intelligent Robots and Systems, pp2247-2253, 2003.
- [Moody 1989年] J., Moody, "Fast Learning in Multi-Resolution Hierarchies", Proceedings of 2nd Annual Conference on Neural Information Processing Systems, pp.29-39, 1989.